	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP PROSES PEMESINAN DASAR		
	RPP/MES/02	REVISI: 00	Tgl: 11 Februari 2008
SEMESTER II	MENGASAH PAHAT KANAN		300 MENIT

MATA KULIAH : Proses Pemesinan Dasar
KODE MATA KULIAH :
JURUSAN / PRODI : Pendidikan Teknik Mesin
SEMESTER : II
PERTEMUAN KE : 1 (satu)
ALOKASI WAKTU : 6 x 50 menit

STANDAR KOMPETENSI : Mengoperasikan mesin gerinda pedestal
KOMPETENSI DASAR : 1. Mengasah pahat kanan (pahat bubut) secara manual.
 2. Mengukur sudut-sudut pahat bubut.

INDIKATOR PENCAPAIAN KOMPETENSI :

A. Aspek Kognitif dan Kecakapan Berfikir

Mahasiswa dapat mendeskripsikan dengan benar dan runtut serta sistematis tentang :

1. Mampu menentukan sudut-sudut pahat bubut
2. Menyusun rencana kerja (prosedur kerja) pada setiap job sheet sebelum melakukan kegiatan praktik sesuai format baku
3. Menyiapkan bahan sebagai obyek praktik dengan tepat sesuai tugas praktik
4. Menerapkan prosedur kerja dan sesuai kaidah K3
5. Merawat dan menjaga setiap peralatan yang digunakan dalam praktik
6. Menyusun laporan kegiatan praktik yang terdapat hambatan selama praktik dan solusi pemecahan yang diambil

B. Aspek Psikomotor

1. Mampu menentukan alat-alat yang akan digunakan dalam pelaksanaan praktik
2. Mampu mengasah pahat bubut sesuai dengan sudut-sudut pahat yang telah ditentukan

C. Aspek Afektif, Kecakapan Sosial dan Personal

1. Mahasiswa bersikap positif, tertib dan disiplin dalam melaksanakan praktik
2. Mampu mengatasi permasalahan atau hambatan selama praktik
3. Selalu menjaga keamanan dan keselamatan selama praktik
4. Mampu bekerja sama dengan teman-temannya selama praktik

I. TUJUAN PEMBELAJARAN :

1. Mahasiswa mampu mengasah pahat bubut sesuai dengan sudut-sudut pahat yang telah ditentukan
2. Terampil menggunakan mesin gerinda pedestal


II. MATERI PEMBELAJARAN :

1. Prosedur kerja dalam mengasah pahat bubut
2. Pengukuran sudut-sudut pahat bubut
3. Prosedur pelaksanaan K3

III. METODE PEMBELAJARAN :

1. Ceramah
2. Demonstrasi
3. Praktik langsung (penugasan)

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP PROSES PEMESINAN DASAR		
	RPP/MES/02	REVISI: 00	Tgl: 11 Februari 2008
SEMESTER II	MENGASAH PAHAT KANAN		300 MENIT

IV. LANGKAH-LANGKAH PEMBELAJARAN :

1. Kegiatan pendahuluan :
 - a. menjelaskan tujuan pembelajaran yang akan dicapai
 - b. Apersepsi : memberi pertanyaan untuk penajagan
 - c. Motivasi : menjelaskan pentingnya materi ajar yang disampaikan
2. Kegiatan Inti :
 - a. Menjelaskan prosedur mengoperasikan mesin gerinda pedestal
 - b. Menjelaskan prosedur mengasah pahat bubut secara manual dengan mesin gerinda pedestal
 - c. Mendemonstrasikan cara mengasah pahat bubut secara manual dengan mesin gerinda pedestal
 - d. Menjelaskan prosedur tindakan keamanan dan keselamatan kerja
 - e. Memberikan tugas praktik kepada mahasiswa
 - f. Supervisi praktik mahasiswa.
3. Kegiatan Penutup
 - a. Evaluasi pelaksanaan praktik

V. ALAT / BAHAN AJAR :

1. Mesin gerinda pedestal
2. Busur derajat/mal sudut
3. Mistar baja
4. Penggores
5. Bahan praktik : MS $\frac{1}{2}$ " x $\frac{1}{2}$ " x 100 mm

VI. SUMBER BELAJAR :

1. Technical Schools Division Education Department of Victoria. 176. *Fiting and Machining*. Vol. I, II, III. Wilke Company Ltd. Victoria Australia
2. Gerling, 1974, *All About Machine Tools*, Wiley Eastern Private Limited, New Delhi
3. Amsted, dkk . 1981. *Teknologi Mekanik Jilid 1&2*. Erlangga. Jakarta
4. Harun. 1971. *Alat – Alat Perkakas, Jilid 1&2*. Bina Cipta. Bandung

VII. Penilaian :

Penilaian pada praktik ini terdiri dari 4 aspek, meliputi:

1. Proses kerja (Sikap Kerja, Penggunaan Alat & Mesin / Langkah Kerja, Perawatan Alat / Penggunaan Alat, Perawatan Mesin / Penggunaan Mesin, Keselamatan Kerja). Bobot skor @ 4 x 5 = 20 maksimum.
2. Ketepatan dimensi produk/ kerja Bobot skor 70 maksimum
3. Ketepatan waktu proses kerja (Lebih cepat, Tepat, Lebih lambat). Bobot skor 10 maksimum
4. Responsi kemajuan praktik (Laporan praktik)

Skor penilaian range : 0 – 100

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------