



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN 4

Semester 5

GAMBAR KERJA POROS RODA GIGI CACING

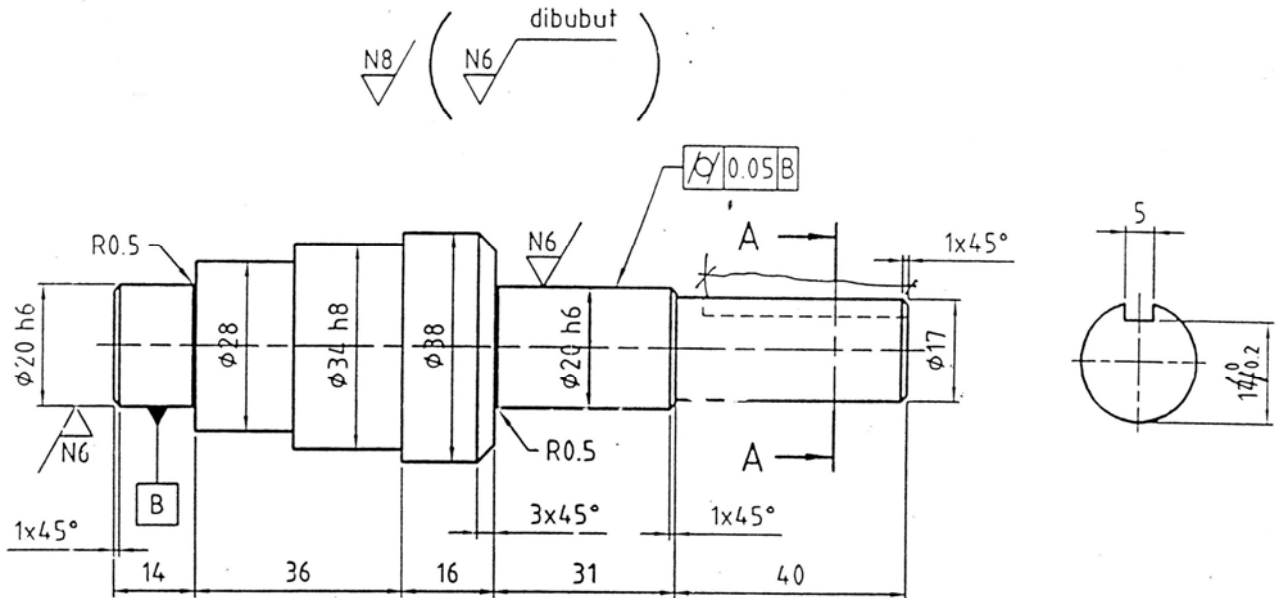
300 Menit

No.JST/MES/STM342/00

Revisi 01

Tanggal 04 Sept 2007

Hal. 2 dari 3



$$20 \text{ h6} = 20 \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$$

$$34 \text{ h8} = 34 \begin{matrix} 0 \\ -0.04 \end{matrix}$$

GAMBAR POROS GIGI CACING (PP 4 -1B / Gb – B1)

Keterangan :

1. Gunakan Acuan Tabel Suaian poros luar, dan Tabel Ukuran Pasak
2. Mahasiswa wajib mengecek dan membenahi gambar diatas bila perlu
3. Poros gigi cacing dan roda gigi cacing dipasang mati dengan sistem pasak / las
4. Poros gigi cacing sekaligus sebagai mandrel roda gigi cacing
5. Poros Ulir cacing dan Roda Gigi cacing sebagai bagian komponen dari alat Reduser yang akan dirakit pada PP 5 semester 6 berikutnya.

Tol.	Bubut N7	Jumlah	Bahan	No Dokumen	
± 0.02		1	MS \varnothing 1 ½ " x 150	Edisi	
POROS ULIR CACING				Revisi	
				Berlaku Efektif	4 September 2007
				Skala	1 : 1
				Digambar Oleh	
	PENDIDIKAN TEKNIK MESIN FT UNY			Disahkan Oleh	Korbeng MESIN
					PP4-1B

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :