



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN 4

Semester 5

GAMBAR KERJA ULIR CACING

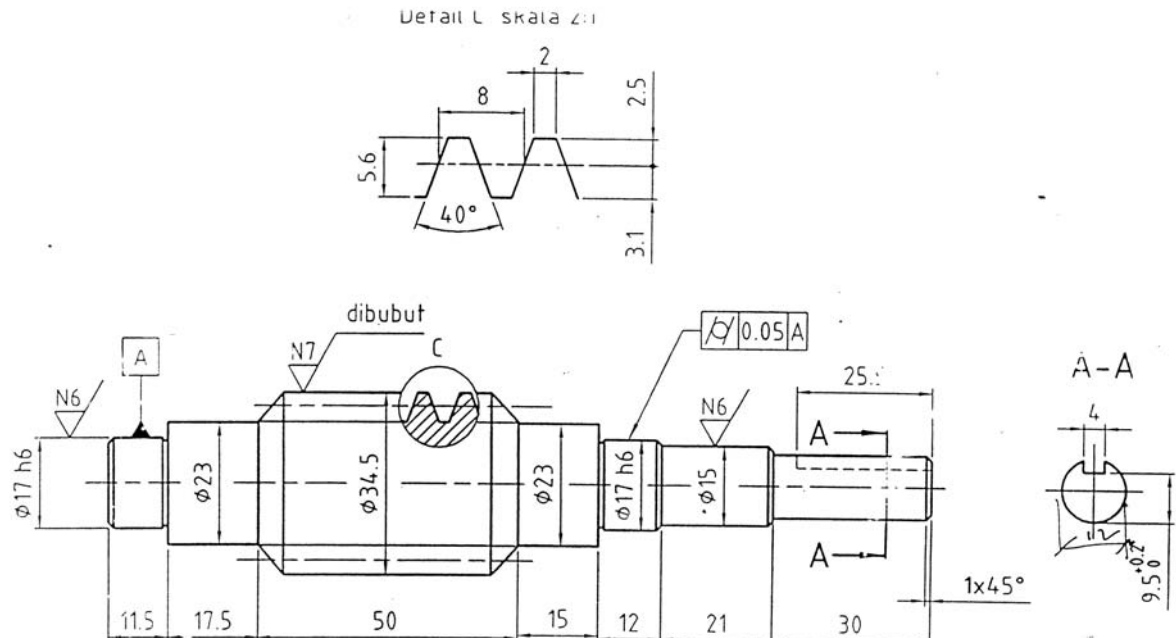
300 Menit

No.JST/MES/STM342/00

Revisi 01

Tanggal 04 Sept 2007

Hal. 2 dari 3



GAMBAR POROS ULIR CACING (PP 4 -1A)

Keterangan :

1. Gunakan Acuan Teori Ulir Cacing & Roda Gigi Cacing, dan Tabel Suaian Luar , serta Tabel Ukuran Pasak
2. Mahasiswa wajib mengecek ulang bentuk dan ukuran gambar kerja diatas
3. Poros Ulir cacing akan berpasangan dengan Roda gigi cacing (PP 4 -1C) dengan Modul = 2,5 Z = 30 dengan Rasio putaran 1 : 30
4. Sesuaikan kembali secara proporsional ukuran Diameter Luar ulir cacing dengan ukuran Roda gigi cacingnya. Juga dengan ukuran efektif Rumah reducernya
5. Poros Ulir cacing dan Roda Gigi cacing sebagai bagian komponen dari alat Reduser yang akan dirakit pada PP 5 semester berikutnya
6. Dikerjakan secara kelompok maksimum 4 orang mahasiswa

Tol.	Bubut	Jumlah	Bahan	No Dokumen	
± 0.02	N7	1	MS Ø 1 ½ " x 160	Edisi	01
ULIR CACING				Revisi	00
				Berlaku Efektif	4 September 2007
				Skala	1 : 1
				Digambar Oleh	
	PENDIDIKAN TEKNIK MESIN FT UNY			Disahkan Oleh	Korbeng MESIN
					PP4-1A

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------