



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN DASAR

Semester II

INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN KUBUS

300 Menit

No. JST/MES/MES314/10

Revisi : 01

Tgl. : 21 Juni 2010

Hal 1 dari 4

1. Kompetensi

Agar mahasiswa:

- a. Mampu menggunakan peralatan perkakas Frais
- b. Mampu melakukan pengefraisan dasar, rata dan siku

2. Sub Kompetensi

-

3. Alat dan Bahan

- a. Mesin Frais, tipe vertikal / horisontal dan kelengkapannya
- b. Pisau frais, tipe two side mill cutting, atau slab mill cutting
- c. Ragum frais, ganjal paralel strip, dan palu plastik
- d. Jangka sorong / Vernier caliper
- e. Penyiku/ siku, Mistar baja, dan Penggores
- f. Bahan : Aluminium cor, 55 x 55 x 55 mm

4. Keselamatan Kerja

- a. Gunakan selalu Ganjal yang paralel setiap pencekaman benda pada ragum frais.
- b. Jangan merubah RPM / putaran mesin, saat mesin hidup !
- c. Gunakan selalu coolant saat pengefraisan benda kerja (khusus logam fero/paduan).
- d. Pakailah alat pelindung mata selama melakukan pekerjaan dengan mesin frais.
- e. Jangan membersihkan tatal mesin (sisa potongan bahan) selama mesin hidup !


5. Langkah Kerja

- a. Susun dahulu prosedur kerja secara lengkap dan rinci sesuai dengan format yang berlaku
- b. Chek ukuran bahan dan alat –alat tangan yang akan dipergunakan
- c. Pasang pisau frais pada spindel mesin dengan benar.
- d. Atur RPM/ putaran mesin sesuai diameter pisau/ cutter yang dipergunakan .
- e. Cekam benda kerja dengan cukup kuat pada ragum frais.
- f. Pemakanan pisau pada sisi bagian atas benda kerja (sisi ke 1)
- g. Lepaskan benda kerja dari ragum, lanjutkan cekam kembali dengan posisi permukaan yang rata halus (sisi ke 1) pada bibir ragum tetap.
- h. Lakukan pemakanan pada sisi atas benda kerja (sisi ke 2), seperti langkah no.6
- i. Ulangi pada sisi ke 3, 4 , 5 dan 6 yang berdekatan dengan sisi ke 1 dan 2 secara berurutan. Dan Chek kesikuan dan ukuran.
- j. Chek ketelitian ukuran dan kesikuan serta kehalusan permukaan pada hasil kubus.
- k. Segera serahkan hasil pekerjaan anda dan minta penilaian kepada dosen yang bertugas.

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET PROSES PEMESINAN DASAR		
	Semester II	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN KUBUS	300 Menit
	No. JST/MES/MES314/10	Revisi : 01	Tgl. : 21 Juni 2010
			Hal 2 dari 4

6. Lampiran :

- a. Gambar Kubus
- b. Lembar penilaian

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	---	------------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN DASAR

Semester II

INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN KUBUS

300 Menit

No. JST/MES/MES314/10

Revisi : 01

Tgl. : 21 Juni 2010

Hal 3 dari 4

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN DASAR

Semester II

INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN KUBUS

300 Menit

No. JST/MES/MES314/10

Revisi : 01

Tgl. : 21 Juni 2010

Hal 4 dari 4

LEMBAR PENILAIAN

Nama Mahasiswa / No. Mahasiswa :

Grop / Kelas :

Nama Dosen :

Bobot	Item Penilaian	Skor maks	Skor hasil	Jumlah	
20 %	A. Proses				
	1. Penggunaan alat	1 – 5			
	2. Langkah kerja	1 – 5			
	3. Keselamatan mesin dan alat	1 – 5			
	4. Perawatan alat	1 – 5			
70 %	B. Produk				
	1. Panjang 50	1 – 15			
	2. Lebar 50	1 – 15			
	3. Tinggi 50	1 – 15			
	4. Kesikuan	1 – 15			
	5. Tampilan	1 – 10			
10%	C. Waktu				
	1. Sesuai alokasi	8			
	2. Lebih cepat dari alokasi	10			
	3. Lebih lambat dari alokasi	6			
100 %					

Keterangan :

*) Menggunakan penyekoran go / no go

**) Penyekoran ditentukan sebagai berikut :

- sesuai toleransi : skor maksimum x 100 %
- dapat diperbaiki : skor maksimum x 80 %
- tidak dapat diperbaiki : skor 0

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	---	------------------