



**LAPORAN
HIBAH PENELITIAN**

**PENERAPAN POS (PROSEDUR OPERASIONAL STANDAR) PADA
PROSES PEMBELAJARAN PRAKTIK DI BENGKEL PEMESINAN
SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN KUALITAS
PEMBELAJARAN PRAKTIK**

Oleh :

**Drs. Th. Sukardi, M.Pd.
Sutopo, S.Pd, MT.
Drs. H. Nurdjito
Paryanto, S.Pd.
Drs. Edy Purnomo**

dibiayai oleh:

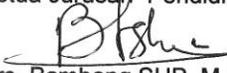
**Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi
Departemen Pendidikan Nasional
Program Hibah Kompetisi A2 Jurusan Pendidikan Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta
Dengan Surat Perjanjian Pelaksanaan Penelitian
Nomor: 1696b/H34.15/KU/2008 tanggal 1 Juli 2008**

**PROGRAM STUDI MESIN PRODUKSI
JURUSAN PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA
FEBRUARI 2009**

**HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN HIBAH PENELITIAN**

1.	Judul Penelitian	Penerapan POS (Prosedur Operasional Standar) Pada Proses Pembelajaran Praktik Di Bengkel Pemesinan Sebagai Upaya Meningkatkan Kualitas Pembelajaran Praktik
2.	a. Bidang Ilmu b. Bidang Kajian	Pendidikan Teknologi Kejuruan Pengembangan dan pengkajian pelaksanaan POS di Bengkel Pemesinan
3.	Ketua Peneliti a. Nama lengkap dan Gelar b. Pangkat, Golongan, NIP / NIK c. Mata Kuliah yang diteliti d. Mata Kuliah yang diampu e. Fakultas/Jurusan f. Institut/Universitas g. Alamat (Surat) h. Nomor Telepon/HP i. E-mail	Dr. Th. Sukardi, M.Pd. Pembina Utama Muda / IVc / 130684186 Proses Pemesinan 1, 3, dan 5 Proses Pemesinan 3 Teknik/Pendidikan Teknik Mesin Universitas Negeri Yogyakarta Jurusan Pendidikan Teknik Mesin, FT UNY, Karangmalang Yogyakarta 081328174979 -
4.	Nama anggota peneliti	1. Sutopo, S.Pd, MT. 2. Drs. H. Nurdjito 3. Paryanto, S.Pd. 4. Drs. Edy Purnomo
5.	Mahasiswa yang Dilibatkan	1. Moh. Azis A 2. Abi Anufitri 3. Wuntat
6.	Lama Penelitian	5 Bulan mulai persiapan bulan Juli penyerahan laporan akhir bulan November
7.	Biaya yang diperlukan a. Sumber dari Ditjen Dikti b. Sumber lain, sebutkan Jumlah	Rp. 25.000.000,00 Rp. - ----- Rp. 25.000.000,00 (Dua Puluh Lima Juta Rupiah)

Mengetahui,
Ketua Jurusan Pendidikan Teknik Mesin


Drs. Bambang SHP, M.Pd.
NIP. 131808340

Yogyakarta, 16 Februari 2009
Ketua Peneliti,


Dr. Th. Sukardi, M.Pd.
NIP. 130684186



ABSTRAK

Matakuliah Proses Pemesinan merupakan matakuliah praktik yang mengajarkan keterampilan / kompetensi di bidang pemesinan. Kompetensi pemesinan sebagai kompetensi produktif merupakan cirikhas yang membedakan antara Jurusan Pendidikan Teknik Mesin dengan jurusan lain. Usaha peningkatan kualitas pembelajaran, khususnya untuk pembelajaran praktik pemesinan, salah satu diantaranya adalah dengan menerapkan Prosedur Operasional Standar (POS). Penerapan POS dalam pembelajaran praktik pemesinan ini diharapkan dapat meningkatkan efektifitas pembelajaran yang berlangsung, dimana penerapan POS ini menuntut semua pihak yang terlibat dalam proses pembelajaran (dosen, mahasiswa, teknisi) untuk melakukan pekerjaannya dengan prosedur standar yang telah ditentukan.

Penelitian ini ditujukan untuk melakukan evaluasi terhadap materi POS yang sudah ada yang dilakukan dengan langkah-langkah yaitu verifikasi silabi dengan kompetensi, verifikasi job praktik dengan silabi, dan menyempurnakan POS yang sudah ada. Dengan penerapan POS ini dapat dilihat indikator keberhasilannya yaitu waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan tiap-tiap job praktik lebih cepat.

Penelitian yang telah dilaksanakan menghasilkan data yaitu kesesuaian silabi dengan kompetensi mata kuliah Proses Pemesinan 5 sebesar 75%, mata kuliah Proses Pemesinan 3 sebesar 66,6%, mata kuliah Proses Pemesinan 1 sebesar 100%. Kesesuaian job praktik dengan silabi mata kuliah Proses Pemesinan 5 sebesar 80%, mata kuliah Proses Pemesinan 3 sebesar 90%, mata kuliah Proses Pemesinan 1 sebesar 100%. POS yang telah disempurnakan dapat menghemat waktu penyelesaian tiap-tiap job praktik hingga 30%.

