

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP TEORI PEMESINAN DASAR		
	Semester I	UMUR PAHAT (TOOL LIFE)	200 menit
	RPP/MES/MES204/08	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010
		Hal : 1 dari 2	

MATA KULIAH : **TEORI PEMESINAN DASAR**
KODE MATA KULIAH : **MES204**
JURUSAN/PRODI : **PENDIDIKAN TEKNIK MESIN**
SEMESTER : **I**
PERTEMUAN KE : **15-16**
ALOKASI WAKTU : **2 X 2 X 50 MENIT**

KOMPETENSI : Mahasiswa mampu memperkirakan umur pakai pahat pada proses pemotongan logam

SUB KOMPETENSI : Analisa umur pakai alat potong (*Taylor tool life*)

INDIKATOR PENCAPAIAN KOMPETENSI:

- A. Aspek Kognitif dan Kecakapan Berpikir
 Mahasiswa dapat menjelaskan dengan benar dan logis tentang:
 1. Pengaruh pemilihan parameter pemotongan terhadap umur pahat
 2. Kriteria umur pahat
 3. Analisis teoritik umur pahat
- B. Aspek Psikomotor
 -
- C. Aspek Affektif, Kecakapan Sosial dan Personal
 1. Antusiasme, ketertiban dan kedisiplinan mengikuti kuliah
 2. Kesadaran akan manfaat data teknis umur pahat dalam industri pemesinan
 3. Penghargaan atas semangat dan budaya kerja
 4. Bertanggung jawab

I. TUJUAN PEMBELAJARAN :

- Mahasiswa dapat memahami :
- A. Penyebab timbulnya kegagalan alat potong
 - B. Pemilihan kecepatan potong, kecepatan pemakanan dan kedalaman potong yang tepat

II. MATERI AJAR:

- A. Parameter pemotongan logam
- B. Kriteria umur pahat
- C. Teknik riset sederhana


III. METODE PEMBELAJARAN:

- A. Ceramah
- B. Tanya jawab
- C. Diskusi

IV. LANGKAH-LANGKAH PEMBELAJARAN:

- A. Kegiatan pendahuluan : menjelaskan tujuan pembelajaran yang akan dicapai
 Apersepsi : memberi pertanyaan untuk penajangan

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP TEORI PEMESINAN DASAR		
	Semester I	UMUR PAHAT (TOOL LIFE)	200 menit
	RPP/MES/MES204/08	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010
			Hal : 2 dari 2

Motivasi : menjelaskan pentingnya materi ajar yang disampaikan

B. Kegiatan Inti : menjelaskan :

1. J Parameter pemotongan logam
2. Kriteria umur pahat
3. Teknik riset sederhana

C. Kegiatan Penutup :

1. Tanya jawab
2. Rangkuman Materi ajar
3. Quiz

V. ALAT / BAHAN AJAR :

- A. Spidol dan White board
- B. Power point/Laptop

VI. SUMBER BELAJAR / REFERENSI :

- A. Rochim, T., 1993, *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*, HEDSP., Jakarta.
- B. Boothroyd, G., 1975, *Fundamental of Metal Machining and Machine Tools*, International Student Edition, McGraw Hill, Tokyo, Japan.

VII. PENILAIAN :

- A. Teknik, meliputi : Tes tertulis, tes verbal, dan tugas-tugas
- B. Skor penilaian : Interval 0 - 100

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------