

Pada baja tulangan canal dingin, untuk baja tulangan polos dan baja tulangan deformed dari semua ukuran tebal, maka baja tulangan tidak boleh patah atau retak jika dilengkung sampai sudut lengkung  $170^{\circ} - 180^{\circ}$  dengan diameter pelengkung, yang dinyatakan seperti pada daftar berikut.

Baja tulangan dengan notasi Bj.T.U dan Bt.Td.U.39 dan 48 harus jenis baja tulangan deformed.

Cara pengambilan contoh :

Contoh diambil masing-masing sepanjang  $1\frac{1}{2}$  m dipotong dari kedua ujung batang baja tulangan. Cara pemotongannya tidak diperbolehkan dengan cara panas. Pengambilan contoh dilakukan secara acak.

Jumlah contoh :

Contoh yang diambil minimum 1 contoh untuk setiap kelompok 5 ton atau kurang dari diameter yang sama,, Jumlah tersebut jika contoh diambil dari gudang atau baja tulangan yang dibuat dari serap ( re rolling ).  
Baja tulangan dari billet dan Ingot 1 batang untuk setiap kelompok dari 10 ton atau kurang untuk diameter yang sama.

Cara Pengujian :

Pengujian meliputi sifat tampak (visuil) dan sifat mekanis.

sifat tampak ; Pengujian sifat tampak, menentukan ada atau tidaknya serpih-serpih lipatan-lipatan, retak-retak, gelombang-gelombang cerna-cerna dan menentukan secara kualitatif derajat karat yang terdapat pada batang baja tulangan.

sifat mekanis; 1 menentukan sifat-sifat mekanis dengan satu percobaan tarik dan satu percobaan lengkung dari masing-masing potongan ujung s.  $1\frac{1}{2}$  m tersebut ke atas.

Syarat sifat baja tulangan canal dingin.

Notasi	!Batas regang !	Kuat tarik	! Percobaan lengkung sampai sudut lengkung $170^{\circ} - 180^{\circ}$ dengan diameter pelengkung.	
	! $0,2 \text{ kg/cm}^2$ !	! $\text{kg/cm}^2$ !	! Untuk baja tulangan polos !	! Untuk baja tulangan deformed !
	! (minimum) !	! (minimum) !		
Bj.T.U.30	! 3000 !	! 4200 !	! 2 d !	! 3,0 dk !
Bj.T.U.39	! 3900 !	! 5000 !	! - !	! 3,5 dk !
Bj.T.U.48	! 4800 !	! 5800 !	! - !	! 4,0 dk !

Bj = baja, T = Tulangan, U = Batas Ulur, Td = Tulangan canal dingin.

Untuk baja tulangan polos dengan diameter lebih dari 30 mm dan baja tulangan deforme dari semua ukuran diameter, selain harus memenuhi syarat sifat mekanis seperti di atas juga harus memenuhi syarat percobaan lengkung kembali sbb.  
Batang uji dilengkung sampai sudut lengkung lebih dari  $45^{\circ}$  dengan diameter pelengkung seperti pada tabel berikut ini. Selanjutnya batang uji dilengkung balik sampai sudut lengkung  $22^{\circ} 30'$ . Tabel syarat percobaan . . . . .